

LEISTUNGSERKLÄRUNG

M88-A1-AC0412B5-180309

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttypes (Anm.: Asphaltmischgutsorte):

AC 4 deck 70/100, A1, G2
normales Deckschichtkonzept

2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:

M88-A1-AC0412B5-180309

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten Spezifikation:

Asphaltbeton - Empirischer Ansatz
für den Bau von Straßen und sonstigen Verkehrsflächen

Einschränkung des Verwendungszwecks: oberste Schicht bei gestellter Anforderung an das Brandverhalten

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

Linzer Splitt- und Asphaltwerke GmbH & Co KG
Gaisbergerstraße 102, A-4020 Linz

5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:

HMA Lisag
Betriebsleiter: Ing. Harald Langwieser
Gaisbergerstraße 102

6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V

System 2+

7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:

Die notifizierte Zertifizierungsstelle Nr.: 1661
hat die Erstinspektion des Werkes und die laufende Überwachung, Bewertung und
Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle nach dem System 2+ vorgenommen
und Folgendes ausgestellt:

Konformitätsbescheinigung 1661-CPR-0169 für die werkseigene Produktionskontrolle

8. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, für das eine Europäische technische Bewertung ausgestellt worden ist:

nicht zutreffend

9. Erklärte Leistung

harmonisierte technische Spezifikation gemäß ON EN 13108-1
siehe Seite 2

10. Die Leistung des Produktes gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Linz, 09.03.2018

Ort und Datum der Ausstellung

Ing. Harald Langwieser, Betriebsleiter

Name und Funktion


Lisag
Linzer Splitt- und Asphaltwerk GmbH & Co KG
4020 Linz, Gaisbergerstraße 102
Tel.: 07381 20 21 10, 20 21 14
E-Mail: info@lisag.at

Unterschrift

Wesentliche Merkmale	Einheit	Leistung		
Bindemittelgehalt, löslich	M.-%	6,5	bis	7,1
		$B_{\min 3,0}$		
Hohlraumgehalt Marshallprobekörper	V.-%	$V_{\min 1,0}$	—	$V_{\max 3}$
Stabilität Marshallprobekörper	kN	KLF	—	KLF
Fließwert Marshallprobekörper	mm	KLF	—	KLF
Marshall-Quotient	kN / mm	KLF		
Fiktiver Hohlraumgehalt	V.-%	KLF		
Hohlraumauffüllungsgrad	%	KLF	—	KLF
Wasserempfindlichkeit	%	KLF		
Beständigkeit gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B	%	KLF		
Bindemittelablauf	M.-%	KLF		
Bleibende Verformung - Eindringtiefe	mm	—	—	—
Bleibende Verformung - max. Zunahme	mm	—	—	—
Bleibende Verformung - max. dynamische Eindringtiefe	mm	—		
Affinität - Bedeckungsgrad	%	≥ 80		
Kornverlust	M.-%	KLF		
Brandverhalten	-	KLF		
Widerstand gegen Abrieb d. Spikereifen	%	KLF		
Treibstoffbeständigkeit auf Flugplätzen	-	KLF		
Beständigkeit gegen Enteisungsmittel	-	KLF		
Gestein-Bitumenaffinität auf Flugplätzen	%	—		
Gefährliche Substanzen:		KLF		
Temperatur des Mischgutes	°C	140 bis 180		
Korngrößenverteilung				
Anteil ≤ 45,0 mm	M.-%	KLF		
Anteil ≤ 31,5 mm	M.-%	KLF		
Anteil ≤ 22,4 mm	M.-%	KLF		
Anteil ≤ 16,0 mm	M.-%	KLF		
Anteil ≤ 11,2 mm	M.-%	KLF		
Anteil ≤ 8,0 mm	M.-%	KLF		
Anteil ≤ 5,6 mm	M.-%	100		
Anteil ≤ 4,0 mm	M.-%	90 - 100		
Anteil ≤ 2,0 mm	M.-%	54 - 66		
Anteil ≤ 1,0 mm	M.-%	KLF		
Anteil ≤ 0,5 mm	M.-%	23 - 35		
Anteil ≤ 0,25 mm	M.-%	KLF		
Anteil ≤ 0,063 mm	M.-%	10,0 - 14,0		



w.pichler@bautechlabor.at
M. +43 (0)664 80 626 7884
F. +43 (0)50 626 99 7884

Bautech Labor Gesellschaft m. b. H.
Pummererstraße 17 • A-4020 Linz

Erstprüfungsbericht für Asphaltmischgut

Bericht Nr.
M88-A1-AC0412B5-180309

Seite: 1/3
Zeichen: PIWA

Auftraggeber: Linzer Splitt- und Asphaltwerke GmbH & Co KG
Gaisbergerstraße 102
A-4020 Linz

Asphaltmischanlage **Lisag**

Ausstellungsdatum: 09.03.2018

Asphaltmischgutsorte: **AC 4 deck 70/100, A1, G2**

Ergänzende Bezeichnung: **normales Deckschichtkonzept**

Verwendungszweck: Asphaltmischgut für die Herstellung von bituminösen Schichten für die Verwendung beim Bau von Straßen, Flugplätzen und sonstigen Verkehrsflächen.

Grundlagen:

<input checked="" type="checkbox"/>	EN 13108-20:2009, ON EN 13108-1, ON B 3580-1
<input type="checkbox"/>	Vertragsbedingungen der ...
<input checked="" type="checkbox"/>	Ausgabedatum der Anforderungsnorm für das Produkt: 2016

Mischgutansatz: **Allgemeine und empirische Anforderungen**

- | | | |
|----|-------------------------------------|--------------------------------|
| a) | <input type="checkbox"/> | Validierung im Labor |
| b) | <input type="checkbox"/> | Validierung aus der Produktion |
| c) | <input checked="" type="checkbox"/> | Kombination aus a) und b) |
| d) | <input type="checkbox"/> | Statistische Auswertung |

Zusätzliche Angaben zur Erstprüfung:

Probenahme gemäß EN 12697-27	
Bandbreite Erzeugungstemperatur Asphaltmischgut:	140 bis 180 °C
Bestimmung des Bindemittelgehalts nach EN 12697-1:	Differenzverfahren, gem. Anhang B.2.1
Rohdichte nach EN 12697-5:	Verfahren A (Wasser, 25° C)
Raumdichte nach EN 12697-6:	Verfahren B, gesättigte Oberfläche trocken
Verdichtung der Probekörper gem. EN 13108-20:	C.1.2 Schlagverdichter, gem. EN 12697-30, 2 x 50 Schläge, 135±5°C
Beständigkeit gegen bleibende Verformung:	keine Anforderung
Grundlage Angabe Mindestbindemittelgehalt:	Gesteinsrohichte berechnet aus der Rohdichte gemäß EN 12697-5
Brandverhalten:	gemäß Bewertung des Brandverhaltens der OÖ Boden- und Baustoffprüfstelle GmbH Bericht Nr. BPS/PGA/01-10/N/Rip vom 12.02.2010
Affinität von groben Gesteinskörnungen zu Bitumen:	Bedeckungsgrad gemäß EN 12697-11, Verfahren B, bei 40°C, Bindemittel 70/100

Erstprüfungsbericht für Asphaltmischgut

Bericht Nr.
M88-A1-AC0412B5-180309

Seite: 2/3

Asphaltmischgutsorte: **AC 4 deck 70/100, A1, G2**

Nummer der Mischanweisung: **AC0412B5**

Bestandteile und Zusammensetzung						Zugabe Sollzusammen- setzung in M.-%	
Gesteinskörnungen	Nr.	Handels- bezeichnung	Produktionsstätte	Nummer des Zertifikates	Anmerkung		
	1	EBK 0/2	Wibau - Kieswerk Leith.	1661-CPR-0182	Karbonat Kies	68,0	63,2
	2	BK 2/4	Bernegger / Dietach	1661-CPR-0198	Kalkkies	32,0	29,7
	3						
	4						
	5						
	6						
	7						
	8						
	9						
	10						
Ausbau- asphalt	Nr.	Handels- bezeichnung	Herkunft		BM-Gehalt M-%		
	1	-	-		-	-	-
Bindemittel	Bindemittel		elast. Rückformung %	Nummer des Zertifikates	ERK °C	Summe 100	
	Asphaltgranulat		-	-	-		-
	70/100		-	-	43 bis 51		7,1
	-		-	-	-		-
	resultierendes Bindemittel		-	-	-		7,1
						100,0	

Vom Mischguthersteller zugesicherte Gesteinsklasse:

G2

Zusatzmittel Zusatzstoffe	Bezeichnung, Art und Herkunft	Anteil in M.-%
-	-	-
-	-	-
-	-	-

- 1) bezogen auf die Masse des Asphaltmischguts
2) bezogen auf die Summe der Gesteinskörnungen
3) bezogen auf die Masse des Zugabebitumens

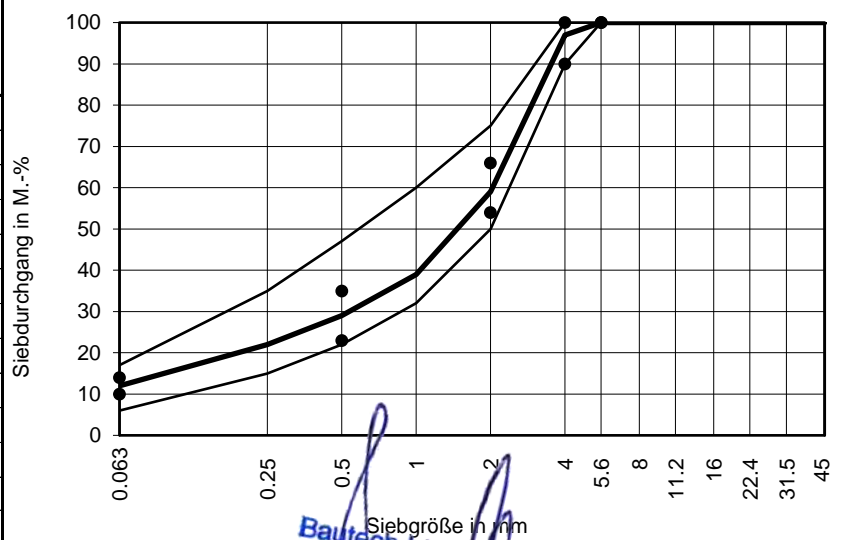
Erstprüfungsbericht für Asphaltmischgut

Bericht Nr.
M88-A1-AC0412B5-180309

Seite: 3/3

AC 4 deck 70/100, A1, G2					Grenzwerte gemäß ON B 3580-1		deklarierte Werte gemäß Leistungserklärung	
Kennwerte	Prüfnorm	Bez.	Einheit	Prüfergebnis	min.	max.	min.	max.
Löslicher Bindemittelgehalt	EN 12697-1	S	M.-%	6,8	3,0	-	6,5	7,1
Rohdichte des Asphaltmischguts	EN 12697-5	r_{mv}	Mg/m ³	2,430	-	-	-	-
Rohdichte der Gesteinskörnung	rechnerisch	-	Mg/m ³	2,701	-	-	-	-
Raumdicke Probekörper	EN 12697-6	r_{bssd}	Mg/m ³	2,375	-	-	-	-
Hohlraumgehalt Probekörper	EN 12697-8	V_m	V.-%	2,3	0,5	3,0	1,0	3,0
Hohlraumgehalt Gesteinsgerüst	EN 12697-8	VMA	V.-%	18	-	-	-	-
Hohlraumauffüllungsgrad	EN 12697-8	VFB	V.-%	87	-	-	-	-
Marshall Stabilität	EN 12697-34	S	kN	9,4	-	-	-	-
Marshall Fließwert	EN 12697-34	F	mm	3,5	-	-	-	-
Marshall Quotient	EN 12697-34	S/F	kN/mm	2,7	-	-	-	-
Proportionale Spurrinntiefe	EN 12697-22	PRD _{Luft}	%	-	-	NR	-	-
Bindemittelablauf	EN 12697-18	D	M.-%	-	-	-	-	-
Eindringtiefe	EN 12697-21	I_{min}	mm	-	-	-	-	-
Maximaler Kornverlust	EN 12697-17	PL	M.-%	-	-	-	-	-
Brandverhalten	EN 13501-1	-	V.-%	15,8	-	16,2	-	-
Affinität	EN 12697-11	-	%	98	80	-	80	-
Durchgang charakt. Grobsieb 2 mm	EN 12697-2	-	M.-%	59	50	75	54	66
-		-	M.-%	-	-	-	-	-
Durchgang 2 mm		-	M.-%	59	50	75	54	66
Durchgang charakt. Feinsieb 0,5 mm		-	M.-%	29	22	47	23	35
Durchgang 0,063 mm		-	M.-%	12,0	6,0	17,0	10,0	14,0
Teilweise gebrochene Körner	EN 933-5	C_c	M.-%	100	90	-	-	-
Vollständig gebrochene Körner		C_{tc}	M.-%	100	30	-	-	-
Vollständig gerundete Körner		C_{tr}	M.-%	0	-	1	-	-

Siebgröße mm	Siebdurchgang in M.-%		
	Prüfwert M.-%	ÖNORM M.-%	BB LE M.-%
45	100	100 - 100	-
31,5	100	100 - 100	-
22,4	100	100 - 100	-
16	100	100 - 100	-
11,2	100	100 - 100	-
8	100	100 - 100	-
5,6	100	100 - 100	100
4	97	90 - 100	90 - 100
2	59	50 - 75	54 - 66
1	39	32 - 60	-
0,5	29	22 - 47	23 - 35
0,25	22	15 - 35	-
0,063	12,0	6 - 17	10,0 - 14,0



Bautech Labor GmbH
Niederlassung Oberösterreich
Pummererstraße 17
4021 Linz

Pichler Walter, Laborleiter